

## Перечень рабочих мест, подлежащих специальной оценке условий труда

Наименование организации: Общество с ограниченной ответственностью ПК "Ремэлектропромнефть"

Индивидуальный номер рабочего места	Наименование рабочего места и источников вредных и (или) опасных факторов производственной среды и трудового процесса	Численность работников, занятых на данном рабочем месте (чел.)	Наличие аналогичного рабочего места (рабочих мест)	Наименование вредных и (или) опасных факторов производственной среды и трудового процесса и продолжительность их воздействия на работника в течение рабочего дня (смены) (час.)																
				химический фактор	биологический фактор	Физические факторы														
						аэрозоли преимущественно фиброгенного действия	шум	инфразвук	ультразвук воздушный	вибрация общая	вибрация локальная	электромагнитные поля фактора неионизирующие поля и излучения	ультрафиолетовое излучение фактора неионизирующие поля и излучения	лазерное излучение фактора неионизирующие поля и излучения	ионизирующие излучения	микроклимат	световая среда	тяжесть трудового процесса	напряженность трудового процесса	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	
	<b>Производство механической обработки</b>																			
182А	Рабочее место мастера; производственное оборудование.	1	183А; 184А; 185А	-	-	-	12	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	12	12	-
186	Рабочее место мастера контрольного; производственное оборудование.	1	-	-	-	-	8	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	8	8	-
187	Рабочее место наладчика станков с ЧПУ, 4 разряда; токарно-револьверный центр с ЧПУ HAAS ST- 30.	1	-	-	-	-	12	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	12	12	-
188А	Рабочее место наладчика станков с ЧПУ, 5 разряда; токарно-револьверный центр с ЧПУ HAAS ST- 30.	1	189А; 190А	-	-	-	12	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	12	12	-
191	Рабочее место начальника производства; производственное оборудование.	1	-	-	-	-	8	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	8	8	-
192А	Рабочее место оператора станков с программным управлением, 3 разряда; токарно-револьверный центр с ЧПУ HAAS ST- 30.	1	193А; 194А; 195А; 196А; 197А	-	-	-	12	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	12	12	-
198А	Рабочее место оператора станков с программным управлением, 3 разряда; токарно-револьверный центр с ЧПУ HAAS ST- 30.	1	199А; 200А; 201А; 203А	-	-	-	12	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	12	12	-
202А	Рабочее место оператора станков с программным управлением, 3 разряда; токарно-револьверный центр с ЧПУ HAAS ST- 30.	1	204А; 205А; 206А; 207А	-	-	-	12	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	12	12	-



Индивидуальный номер рабочего места	Наименование рабочего места и источников вредных и (или) опасных факторов производственной среды и трудового процесса	Численность работников, занятых на данном рабочем месте (чел.)	Наличие аналогичного рабочего места (рабочих мест)	Наименование вредных и (или) опасных факторов производственной среды и трудового процесса и продолжительность их воздействия на работника в течение рабочего дня (смены) (час.)															
				химический фактор	биологический фактор	Физические факторы													
						аэрозоли преимущественно фиброгенного действия	шум	инфразвук	ультразвук воздушный	вибрация общая	вибрация локальная	электромагнитные поля фактора неионизирующие поля и излучения	ультрафиолетовое излучение фактора неионизирующие поля и излучения	лазерное излучение фактора неионизирующие поля и излучения	ионизирующие излучения	микроклимат	световая среда	тяжесть трудового процесса	напряженность трудового процесса
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
208А	Рабочее место оператора станков с программным управлением, 3 разряда; токарно-револьверный центр с ЧПУ HAAS ST- 30.	1	209А; 210А; 211А; 212А; 213А; 214А; 215А; 216А; 217А; 218А	-	-	-	12	-	-	-	-	-	-	-	-	-	12	12	-
219А	Рабочее место оператора станков с программным управлением, 4 разряда; токарно-револьверный центр с ЧПУ HAAS ST- 30.	1	220А	-	-	-	12	-	-	-	-	-	-	-	-	-	12	12	-
221А	Рабочее место оператора станков с программным управлением, 4 разряда; токарно-револьверный центр с ЧПУ HAAS ST- 30.	1	222А	-	-	-	12	-	-	-	-	-	-	-	-	-	12	12	-
223	Рабочее место оператора станков с программным управлением, 4 разряда; токарно-револьверный центр с ЧПУ HAAS ST- 30.	1	-	-	-	-	12	-	-	-	-	-	-	-	-	-	12	12	-
224А	Рабочее место оператора станков с программным управлением, 5 разряда; токарно-револьверный центр с ЧПУ HAAS ST- 30.	1	225А; 226А; 227А	-	-	-	12	-	-	-	-	-	-	-	-	-	12	12	-
228А	Рабочее место оператора станков с программным управлением, 5 разряда; токарно-револьверный центр с ЧПУ HAAS ST- 30.	1	229А; 230А; 231А	-	-	-	12	-	-	-	-	-	-	-	-	-	12	12	-



Индивидуальный номер рабочего места	Наименование рабочего места и источников вредных и (или) опасных факторов производственной среды и трудового процесса	Численность работников, занятых на данном рабочем месте (чел.)	Наличие аналогичного рабочего места (рабочих мест)	Наименование вредных и (или) опасных факторов производственной среды и трудового процесса и продолжительность их воздействия на работника в течение рабочего дня (смены) (час.)																	
				химический фактор	биологический фактор	Физические факторы														тяжесть трудового процесса	напряженность трудового процесса
						аэрозоли преимущественно фиброгенного действия	шум	инфразвук	ультразвук воздушный	вибрация общая	вибрация локальная	электромагнитные поля фактора неионизирующие излучения	ультрафиолетовое излучение фактора неионизирующие поля и излучения	лазерное излучение фактора неионизирующие поля и излучения	ионизирующие излучения	микроклимат	световая среда				
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20		
232А	Рабочее место оператора станков с программным управлением, 5 разряда; токарно-револьверный центр с ЧПУ HAAS ST- 30.	1	233А; 234А; 235А	-	-	-	12	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	12	12	-	
236А	Рабочее место разнорабочий, 3 разряда	1	237А	-	-	-	12	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	12	12	-	
238А	Рабочее место резчика на пилах, ножовках и станках, 3 разряда; пила горизонтальная ленточная PMS 300/350.; заготовки из металла.	1	239А; 240А	-	-	7	12	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	12	12	-	
241А	Рабочее место сверловщик, 3 разряда; станок радиально-сверлильный 2К52-1.; металлические детали.	1	242А	-	-	6.1	12	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	12	12	-	
243	Рабочее место сверловщик, 4 разряда; станок радиально-сверлильный 2К52-1.; металлические детали.	1	-	-	-	6.1	12	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	12	12	-	
244А	Рабочее место сверловщик, 4 разряда; станок радиально-сверлильный 2К52-1.; металлические детали.	1	245А	-	-	6.1	12	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	12	12	-	
246А	Рабочее место сверловщик, 4 разряда; станок радиально-сверлильный 2К52-1.; металлические детали.	1	247А	-	-	6.1	12	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	12	12	-	
248	Рабочее место слесаря механосборочных работ, 3 разряда; шлифовальная машинка.; металлические детали.	1	-	-	-	9.7	12	-	-	-	2.6	-	-	-	-	-	-	12	12	-	
249А	Рабочее место слесаря механосборочных работ, 4 разряда; шлифовальная машинка.; металлические детали.	1	250А; 251А	-	-	9.7	12	-	-	-	2.6	-	-	-	-	-	-	12	12	-	
252А	Рабочее место слесаря механосборочных работ, 4 разряда; шлифовальная машинка.; металлические детали.	1	253А; 254А; 255А	-	-	9.7	12	-	-	-	2.6	-	-	-	-	-	-	12	12	-	







Индивидуальный номер рабочего места	Наименование рабочего места и источников вредных и (или) опасных факторов производственной среды и трудового процесса	Численность работников, занятых на данном рабочем месте (чел.)	Наличие аналогичного рабочего места (рабочих мест)	Наименование вредных и (или) опасных факторов производственной среды и трудового процесса и продолжительность их воздействия на работника в течение рабочего дня (смены) (час.)															
				химический фактор	биологический фактор	Физические факторы													
						аэрозоли преимущественно фиброгенного действия	шум	инфразвук	ультразвук воздушный	вибрация общая	вибрация локальная	электромагнитные поля фактора неионизирующие поля и излучения	ультрафиолетовое излучение фактора неионизирующие поля и излучения	лазерное излучение фактора неионизирующие поля и излучения	ионизирующие излучения	микроклимат	световая среда	тяжесть трудового процесса	напряженность трудового процесса
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
274А	Рабочее место фосфатирующей композиции Cemeta F-44.	1	275А	-	-	-	12	-	-	-	-	-	-	-	-	-	12	12	-
276	Рабочее место фрезеровщик, 3 разряда; фрезерный центр с ЧПУ HAAS VF-3.; металлические детали.	1	-	-	-	6.1	12	-	-	-	-	-	-	-	-	-	12	12	-
277А	Рабочее место фрезеровщик, 4 разряда; фрезерный центр с ЧПУ HAAS VF-3.; металлические детали.	1	278А	-	-	6.1	12	-	-	-	-	-	-	-	-	-	12	12	-
279	Рабочее место фрезеровщик, 4 разряда; станок широкоуниверсальный фрезерный 6P82III.; металлические детали.	1	-	-	-	4.1	8	-	-	-	-	-	-	-	-	-	8	8	-
280А	Рабочее место электросварщика ручной сварки, 4 разряда; полуавтомат для дуговой сварки ПДГ-351, шлифовальная машина.; металлические детали.	1	281А	3.4	-	3.4	12	-	-	-	1.6	3.3	-	-	-	-	12	12	-
282	Рабочее место электросварщика ручной сварки, 4 разряда; полуавтомат для дуговой сварки ПДГ-351, шлифовальная машина.; металлические детали.	1	-	2.2	-	2.2	8	-	-	-	1.0	2.2	-	-	-	-	8	8	-
<b>Производство обмоточных проводов</b>																			
283	Рабочее место мастера; производственное оборудование.	1	-	2.3	-	-	8	-	-	-	-	2.3	-	-	-	8	8	8	-
284	Рабочее место механика; печь дуговая ПЧГ2-2000, сверлильный станок.; медный провод и пленка полиимидная фторопластовая.	1	-	2.3	-	-	8	-	-	-	-	5.0	-	-	-	8	8	8	-
285	Рабочее место начальника производства; производственное оборудование.	1	-	2.3	-	-	8	-	-	-	-	2.3	-	-	-	8	8	8	-



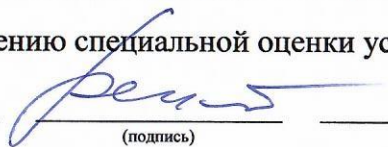
Индивидуальный номер рабочего места	Наименование рабочего места и источников вредных и (или) опасных факторов производственной среды и трудового процесса	Численность работников, занятых на данном рабочем месте (чел.)	Наличие аналогичного рабочего места (рабочих мест)	Наименование вредных и (или) опасных факторов производственной среды и трудового процесса и продолжительность их воздействия на работника в течение рабочего дня (смены) (час.)															
				химический фактор	биологический фактор	Физические факторы													
						аэрозоли преимущественно фиброгенного действия	шум	инфразвук	ультразвук воздушный	вибрация общая	вибрация локальная	электромагнитные поля фактора неионизирующие поля и излучения	ультрафиолетовое излучение фактора неионизирующие поля и излучения	лазерное излучение фактора неионизирующие поля и излучения	ионизирующие излучения	микроклимат	световая среда	тяжесть трудового процесса	напряженность трудового процесса
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
286А	Рабочее место оператора автоматических и полуавтоматических линий станков и установок, 3 разряда; печь дуговая ПЧГ2-2000.; медный провод и пленка полиимидная фторопластовая.	1	287А; 288А	5	-	-	12	-	-	-	-	5	-	-	-	5	12	12	-
289А	Рабочее место оператора автоматических и полуавтоматических линий станков и установок, 4 разряда; печь дуговая ПЧГ2-2000.; медный провод и пленка полиимидная фторопластовая.	1	290А; 291А	5	-	-	12	-	-	-	-	5	-	-	-	5	12	12	-
292А	Рабочее место оператора автоматических и полуавтоматических линий станков и установок, 4 разряда; печь дуговая ПЧГ2-2000.; медный провод и пленка полиимидная фторопластовая.	1	293А; 294А	5	-	-	12	-	-	-	-	5	-	-	-	5	12	12	-
295А	Рабочее место оператора автоматических и полуавтоматических линий станков и установок, 4 разряда; печь дуговая ПЧГ2-2000.; медный провод и пленка полиимидная фторопластовая.	1	296А; 297А	5	-	-	12	-	-	-	-	5	-	-	-	5	12	12	-
298	Рабочее место уборщика производственных и служебных помещений; производственное оборудование.	1	-	3.4	-	-	8	-	-	-	-	3.3	-	-	-	3.3	-	8	-

Индивидуальный номер рабочего места	Наименование рабочего места и источников вредных и (или) опасных факторов производственной среды и трудового процесса	Численность работников, занятых на данном рабочем месте (чел.)	Наличие аналогичного рабочего места (рабочих мест)	Наименование вредных и (или) опасных факторов производственной среды и трудового процесса и продолжительность их воздействия на работника в течение рабочего дня (смены) (час.)															
				химический фактор	биологический фактор	Физические факторы													
						аэрозоли преимущественно фиброгенного действия	шум	инфразвук	ультразвук воздушный	вибрация общая	вибрация локальная	электромагнитные поля фактора неионизирующие поля и излучения	ультрафиолетовое излучение фактора неионизирующие поля и излучения	лазерное излучение фактора неионизирующие поля и излучения	ионизирующие излучения	микроклимат	световая среда	тяжесть трудового процесса	напряженность трудового процесса
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
	<b>Сборочное производство</b>																		
299	Рабочее место паяльщика (занятый пайкой изделий припоями, содержащими свинец, а также припоями, содержащими вредные в-ва 1-2 класса опасности или канцерогены), 5 разряда; позиционер сварочный с патроном ВУТ 50В(D-200) грузоподъемностью 50кг, вытяжная вентиляция.; медь, припой МФСУ92-6-2.	1	-	5.7	-	-	8	-	-	-	-	5.7	-	-	-	-	8	8	-

Председатель комиссии по проведению специальной оценки условий труда

Генеральный конструктор-советник  
генерального директора

(должность)



(подпись)

Реутов В.Л.

(Ф.И.О.)

19.03.2021

(дата)

Члены комиссии по проведению специальной оценки условий труда:

Зам. генерального директора по производству

(должность)



(подпись)

Катаев К.Н.

(Ф.И.О.)

19.03.2021

(дата)

Начальник производства механической обработки

(должность)



(подпись)

Ширманов С.А.

(Ф.И.О.)

19.03.2021

(дата)

Специалист по охране труда

(должность)



(подпись)

Ершов А.В.

(Ф.И.О.)

19.03.2021

(дата)

Инспектор по кадрам

(должность)



(подпись)

Быстрова Э.Р.

(Ф.И.О.)

19.03.2021

(дата)